

A2017丸棒

規格 JIS H4040

比重 2.80

直径(ミリ)	長(ミリ)	公差	調質	製造方法	参考重量 1本重量(kg)	切断販売	切断方法	標準 切断公差
25	2000	± 0.35	T4	押出	2.7	可	帯鋸	+ 2.0, - 0
30		± 0.40			4.0			
35					5.4			
40					7.0			
45		± 0.45			8.9			
50					11.0			
55		± 0.61			13.3			
60					15.8			
65					18.6			
70		± 0.70			21.5			
75					24.7			
80					28.1			
85		± 0.90			31.8			
90					35.6			
95					39.7			
100					44.0			
105		± 1.00			48.5			
110					53.2			
115					58.1			
120					63.3			
125		± 1.60			68.7			
130					74.3			
140					86.2			
150					98.9			
160		± 1.80			112.5			
170					127.0			
180					142.4			
190		± 2.20			158.7			
200					175.8			
210					193.9			
220					212.8			
230		± 2.60			232.5			
240					253.2			
250					274.8			
260					297.2			
270					320.5			
280		± 3.30			344.6			
290					369.7			
300					395.6			

標準切棒切断範囲		
径	最小	最長
25 ~ 300	15	定尺 - 15