

A5056丸棒

規格 JIS H4040

比重 2.72

直径(ミリ)	長(ミリ)	公差	調質	製造方法	参考重量 1本重量(kg)	切断販売	切断方法	標準 切断公差
10	2000	+ 0, - 0.11	H34	引抜	0.4	不可 (定尺)	-	-
15					1.0			
16					1.1			
20		+ 0, - 0.13			1.7			
25					2.7	可	帯鋸	+ 2.0, - 0
30					3.8			
35		+ 0, - 0.16			5.2			
40					6.8			
45					8.6			
50					10.7			
55		+ 0, - 0.19			12.9			
60					15.4			
65		+ 1.0, - 0	H112	押出	18.0			
70		+ 1.4, - 0			20.9			
75					24.0			
80					27.3			
85		+ 1.8, - 0			30.9			
90					34.6			
95					38.5			
100					42.7			
105		+ 2.0, - 0			47.1			
110					51.7			
115					56.5			
120					61.5			
125		+ 2.4, - 0			66.7			
130					72.2			
135					77.8			
140					83.7			
150					96.1			
160		+ 3.6, - 0			109.3			
170					123.4			
180					138.4			
190		+ 4.4, - 0			154.2			
200					170.8			
210					188.3			
220					206.7			
230		+ 5.2, - 0			225.9			
240					246.0			
250					266.9			
260					288.7			
270					311.3			
280		+ 6.6, - 0			334.8			
290					359.1			
300					384.3			

標準切棒切断範囲		
径	最小	最長
25 ~ 300	15	定尺 - 15