

アルクイン300

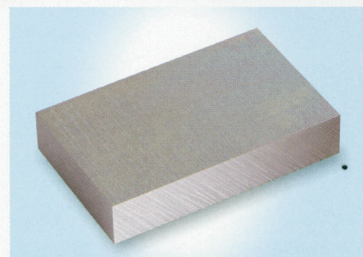
株式会社UACJ 製品

A7000 系合金

比重 2.80

規格 メーカー社内規格 (JIS 規格非該当)

● 180t・200t JIS H4140



板厚(ミリ)	幅(ミリ)	長(ミリ)	板厚公差	調質	製造方法	参考重量 1枚重量(kg)	保護ビニール	切断 販売	切断 方法	標準 切断公差
6	1500	3000	± 0.3	T6	圧延	75.6	両面赤色	可	丸鋸	+ 2.0, - 0
8			+ 0.8, - 0	T651		100.8	なし			
10			126.0							
11			138.6							
12			151.2							
15			+ 1.2, - 0	189.0						
16			201.6							
20			252.0							
21			+ 1.6, - 0	264.6						
25			315.0							
26			327.6							
30			+ 2.0, - 0	378.0						
35			441.0							
40			504.0							
45			567.0							
50			630.0							
55			+ 2.6, + 0.8	693.0						
60			756.0							
65			819.0							
70			882.0							
75	+ 3.4, + 1.0	945.0								
80	1008.0									
85	1071.0									
90	1134.0									
95	1197.0									
100	1260.0									
110	+ 4.4, + 1.5	1386.0								
120	1512.0									
125	1575.0									
130	1638.0									
140	1250	3000				1470.0				
150						1575.0				
● 180	1050	2550	+ 2.0, - 0	T7452	鍛造	1349.5	なし	可	帯鋸	+ 3.0, - 0
● 200		2400				1411.2				
225		2100				1389.2				
250		1850				1359.8				
275		1650				1334.0				
300		1410				1243.6				
350		1250				1286.3				

標準切板切断範囲		
板厚	幅	長さ
6 ~ 30	15 ~ 1500	15 ~ 3000
35 ~ 130	1/2T ~ 1500	1/2T ~ 3000
140 ~ 150	1/2T ~ 1250	
180 ~ 350	1/2T ~ 1040	1/2T ~ 1040

オプション メニュー	M カットプラス	P30
	円板・リング	P31
	WJ 異形切断	P32
	4F・6F	P33
	MC 加工	P34