

アルクイン300丸棒

株式会社UACJ 押出加工 製品

規格 JIS H4040 A7075B

(★ JIS H4040 相当 ● JIS 非該当)

比重 2.80

直径(ミリ)	長(ミリ)	公差	調質	製造方法	参考重量 1本重量(kg)	切断販売	切断方法	標準 切断公差		
● 8.4	2005	± 0.06	T6511	引抜	0.3	不可(定尺)	-	-		
10		± 0.26			0.4					
15		± 0.30		1.0						
20		± 0.33		1.8						
25				2.7	可				帯鋸	+ 2.0, - 0
30		± 0.39		4.0						
35				5.4						
40		± 0.47		7.0						
45				8.9						
50				11.0						
55		± 0.79		13.3						
60				15.8						
65				18.6						
70				21.5						
75		24.7								
80		28.1								
85		31.8								
90		35.6								
95		39.7								
100		± 1.1		44.0						
105	1980			48.0						
110	2005			53.2						
120				63.3						
★ 130				74.3						
★ 140				86.2						
★ 150				98.9						
● 160		± 1.5		112.5						
● 170				127.0						
● 180				142.4						
● 200				175.8						
● 230		± 1.8	T6	232.5						
● 250				274.8						
● 280		± 2.4		345.5						
● 300				396.6						

標準切棒切断範囲

径	最小	最長
25 ~ 300	15	定尺 - 15